



Bordi Melaminici – scheda tecnica

Il bordo melaminico è un bordo realizzato in monostrato di carta, che viene impregnata con resine speciali e infine postgoffrata per ottenere una finitura superficiale.

Superficie e resistenza:

La superficie dei bordi melaminici risulta essere meno resistente e più fragile rispetto ai tradizionali bordi ABS, anche di basso spessore. Per questo motivo si consiglia di utilizzarli preferibilmente sulle zone non a vista.

Incollaggio del bordo :

I bordi melaminici, a differenza dell'ABS, non devono essere primerizzati, ma vengono forniti già levigati sul retro per facilitare l'aggrappaggio.

Devono essere utilizzate le giuste colle EVA-PO-PUR in relazione alle caratteristiche tecniche della macchina bordatrice utilizzata.

Sulla fase di incollaggio non sono richieste attenzioni particolari.

Accortezze:

Si raccomanda massima attenzione in fase di fresatura. Utensili non adeguatamente rettificati potrebbero indurre alla scheggiatura del bordo.

Resistenza al calore:

I bordi melaminici resistono a temperature ambientali fino ai 50°. In caso di non osservanza di questo limite, potrebbe verificarsi una deformazione del bordo.

M.A.D.E. Srl

Via Noalese 91/C, 31059 Zero Branco (TV)
Tel. 0422 329953 - Fax. 0422 487742
info@madesolutions.it / www.madesolutions.it
P.IVA/ C.F. 04542740263



Tolleranza, proprietà e parametri dei bordi Melamiici

Tolleranza in spessore:

Spessore in mm	Tolleranza	
0.33 to 0.7 mm	- 0.10 mm	+ 0.10 mm

Tolleranza in altezza:

Altezza in mm	Tolleranza	
11 to 14 mm	- 0.2 mm	+ 0.2 mm
15 to 31 mm	- 0.3 mm	+ 0.3 mm
Sopra i 32 mm	- 0.5 mm	+ 0.5 mm

Condizioni ambientali:

Umidità ambientale e umidità del materiale da bordare e del bordo durante la bordatura: tra 8 e 15%. Temperatura del materiale utilizzato e del bordo in una temperatura: minimo 15 °C.

Pulizia:

Per rimuovere i residui di adesivo fuso si consiglia di utilizzare un panno bagnato con semplice acqua.

Immagazzinamento:

I bordi melaminici devono essere conservati a una temperatura di 15 - 25 °C, umidità 55 - 60%, in contenitori chiusi, evitando l'influenza di agenti atmosferici e polvere.

I bordi correttamente conservati hanno una durata praticamente illimitata.

Smaltimento:

I residui di bordo melaminico possono essere conferiti nella carta.

M.A.D.E. Srl

Via Noalese 91/C, 31059 Zero Branco (TV)
Tel. 0422 329953 - Fax. 0422 487742
info@maadesolutions.it / www.madesolutions.it
P.IVA/ C.F. 04542740263





Tutti questi parametri si basano sulle schede tecniche dei fornitori dei materiali e delle parti utilizzate per produrre i bordi in ABS, sulla base anche delle capacità tecnologiche nella produzione dei bordi in ABS e sulla nostra esperienza durante i test e la lavorazione dei bordi in ABS.

M.A.D.E. Srl

Via Noalese 91/C, 31059 Zero Branco (TV)
Tel. 0422 329953 - Fax. 0422 487742
info@makesolutions.it / www.makesolutions.it
P.IVA/ C.F. 04542740263

